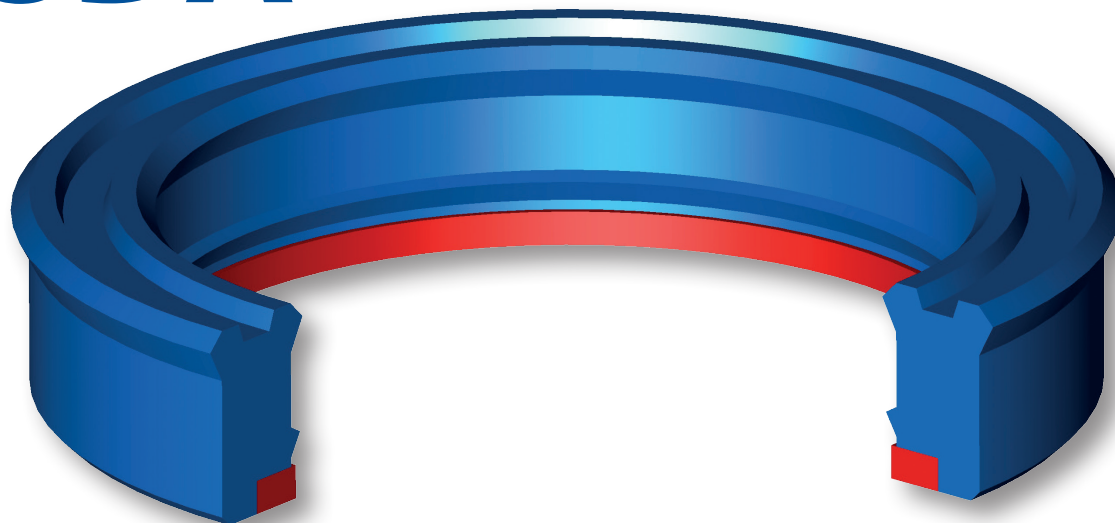


SDA



Questa guarnizione è utilizzata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento senza pericoli di estrusione.

Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

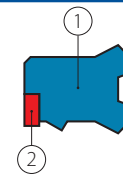
Grazie al secondo labbro di tenuta, la SDA di Aston Seals può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate.

È progettata per essere meno sensibile alle variazioni di pressione rispetto ad una tipica guarnizione ad "U".

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Resistenza all'estrusione molto alta (anello antiestrusione)
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

MATERIALE



① Tipologia Poliuretano
Designazione SEALPUR 93
Durezza 93 °ShA

② Tipologia Resina acetica
Designazione BEARITE

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione ≤ 700 bar

Velocità ≤ 0.5 m/s

Temperatura -40°C ÷ +100°C

Fluidi Oli idraulici (a base minerale)
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

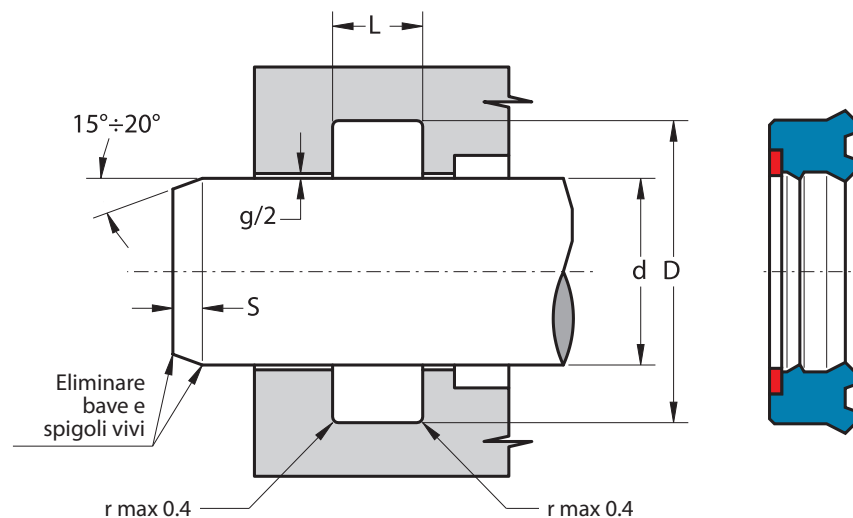
200 bar	0.80 mm	500 bar	0.40 mm
300 bar	0.65 mm	600 bar	0.33 mm
400 bar	0.50 mm	700 bar	0.25 mm

SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.25}
SDA 25 33 5.8	25	33.0	6.3
SDA 40 48 8	40	48.0	9.0
SDA 40 50 10	40	50.0	11.0
SDA 40 52 10	40	52.0	11.0
SDA 40 55 10	40	55.0	11.0
SDA 45 53 9.5	45	53.0	10.5
SDA 45 55 10	45	55.0	11.0
SDA 45 60 10	45	60.0	11.0
SDA 50 60 10	50	60.0	11.0
SDA 50 65 10	50	65.0	11.0
SDA 55 65 10	55	65.0	11.0
SDA 55 70 9.5	55	70.0	10.5
SDA 56 71 11.5	56	71.0	12.5
SDA 60 70 12.5	60	70.0	13.5
SDA 60 75 12	60	75.0	13.0
SDA 60 80 12	60	80.0	13.0
SDA 63 75 12	63	75.0	13.0

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.25}
SDA 63 78 11.5	63	78.0	12.5
SDA 63 83 12	63	83.0	13.0
SDA 65 75 12	65	75.0	13.0
SDA 65 80 11.5	65	80.0	12.5
SDA 70 80 7	70	80.0	8.0
SDA 70 85 12	70	85.0	13.0
SDA 70 90 13.5	70	90.0	14.5
SDA 75 85 12	75	85.0	13.0
SDA 75 90 12	75	90.0	13.0
SDA 75 95 13.5	75	95.0	14.5
SDA 80 88 9	80	88.0	10.0
SDA 80 95 11	80	95.0	12.0
SDA 80 96 9.5	80	96.0	10.5
SDA 80 100 11.5	80	100.0	12.5
SDA 80 100 13.5	80	100.0	14.5
SDA 90 105 8.5	90	105.0	9.5
SDA 90 105 12	90	105.0	13.0

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.25}
SDA 90 110 12	90	110.0	13.0
SDA 95 115 13.5	95	115.0	14.5
SDA 100 108 8	100	108.0	9.0
SDA 100 110 12.5	100	110.0	13.5
SDA 100 113 12.5	100	113.0	13.5
SDA 100 120 13.5	100	120.0	14.5
SDA 110 120 13.5	110	120.0	14.5
SDA 110 125 12	110	125.0	13.0
SDA 110 130 11.5	110	130.0	12.5
SDA 120 135 11.5	120	135.0	12.5
SDA 120 140 11.5	120	140.0	12.5
SDA 120 140 15	120	140.0	16.0
SDA 130 145 12	130	145.0	13.0
SDA 135 150 12	135	150.0	13.0
SDA 140 155 12	140	155.0	13.0