

dai 1990  
SISTEMI PER TENUTA

## ANELLO GUIDA TAGLIATO IN RESINA POLIESTERE IN TESSUTO COMPOSITO



[sixten@sixten.it](mailto:sixten@sixten.it)



[www.sixten.it](http://www.sixten.it)



[store.sixten.it](http://store.sixten.it)



cataloghi online



+39 370 3709274

## Informazioni generali

Gli anelli di guida sono normalmente impiegati nei cilindri oleodinamici per accrescere la durata in esercizio delle guarnizioni, per prevenire possibili grippaggi e contenere l'eccentricità dei pistoni e degli steli. Il materiale utilizzato per la costruzione di questi anelli di guida è un polimero termoindurente rinforzato da fibre poliestere, PTFE e MoS<sub>2</sub>, caratterizzata da un'elevata resistenza a carichi pesanti, durezza e stabilità alle alte temperature.

Essi sono altresì indicati per sostituire i sistemi tradizionali di guida in bronzo nei cilindri idraulici. Questa particolare guida viene ottenuta per tornitura da manicotto, lo spessore è estremamente preciso per un'elevata accuratezza nella guida.

## Caratteristiche

Eccellente resistenza ai carichi pesanti.

Alta precisione di guida.

Buona resistenza all'”effetto diesel”.

Ampia durata di esercizio.

Adatto sia per guida stelo che pistone.

Semplice assemblaggio.

Basso attrito statico e dinamico (anche in assenza di lubrificazione).

Buona stabilità meccanica alle alte temperature.

Eccellente per movimento rotatorio e oscillante.

Velocità  $\leq 1/m/s$ .

Temperatura  $-40^{\circ} +130^{\circ} C$ .

Colore azzurro.

## Rugosità superficiale

Superf. Dinamica  $Ra \leq 0.3\mu\text{m}$   $Rt \leq 2.5 \mu\text{m}$

Superf. Statica  $Ra \leq 2 \mu\text{m}$   $Rt \leq 10 \mu\text{m}$

## Sceita della larghezza della guida

La larghezza della guida può essere calcolata con la seguente formula:

$$h_{\text{mm}} \geq \frac{F_N \times k}{p_{\text{N/mm}^2} \times d_{\text{mm}}}$$

dove

$h_{\text{mm}}$

$F_N$

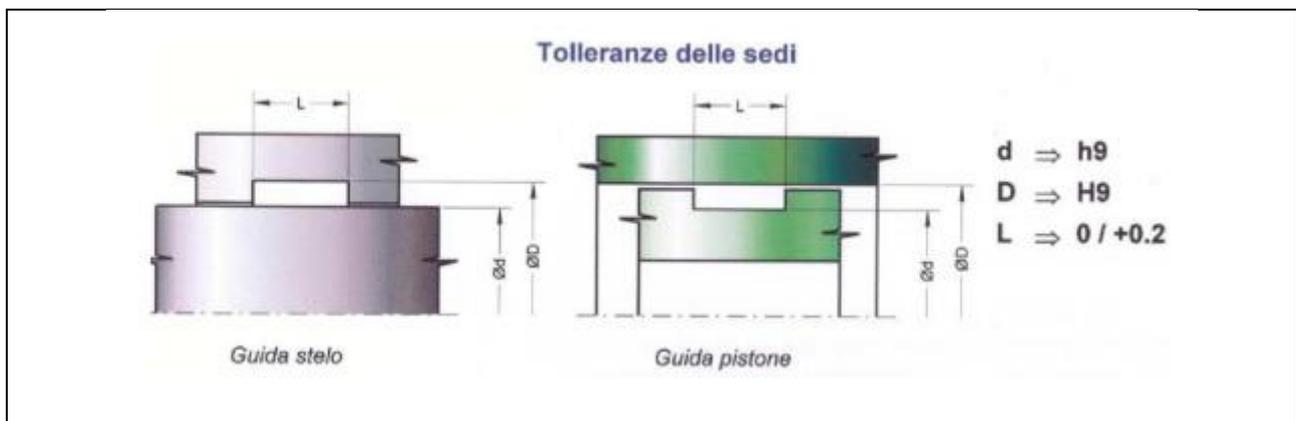
$k$

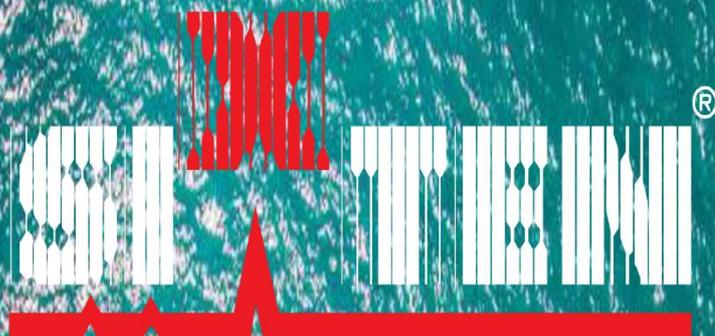
$d_{\text{mm}}$

$p_{\text{N/mm}^2}$

- Larghezza della guida in mm
- Carico radiale in N
- Fattore di sicurezza (*generalmente 2*)
- Diametro alesaggio/stelo in mm
- Pressione superficiale N/mm<sup>2</sup>
  - 100 a 20 °C
  - 75 a 70 °C
  - 50 a 120 °C

**Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.**





[www.sixten.it](http://www.sixten.it)

**Consulta il nostro  
sito dinamico, dove  
si possono scaricare  
on line tutti i nostri  
cataloghi.**