**DESCRIZIONE**

Raschiatore stelo con labbro di tenuta esterno

MATERIALE

Tipologia: Poliuretano
Designazione: SEALPUR 93
Durezza: 93 °ShA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lo scopo del raschiatore tipo SA è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un labbro di tenuta sul diametro esterno a contatto con la sede previene l'ingresso di sporcizia anche dall'esterno.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore e prevengono attorcigliamenti e incollaggi.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Labbro di tenuta esterno per una reale protezione del sistema di tenuta
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità	≤ 0.8 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +100°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	<i>Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico</i>

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Adatta per la tenuta stelo	
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

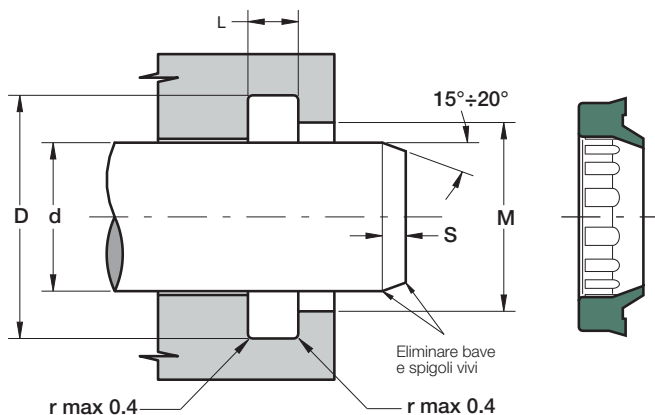
SMUSSI D'INVITO**D****S_{MIN}**

- | | |
|-----------------|-------|
| • inferiore 100 | 5 mm |
| • 100÷200 | 7 mm |
| • oltre 200 | 10 mm |

- Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato
- Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.2}	M ^{+0.2}
SA 4	4	12.0	3.0	9.0
SA 5/S	5	12.0	2.8	9.0
SA 6/S	6	12.0	3.0	9.0
SA 8	8	14.6	3.8	11.0
SA 9/S	9	13.0	2.5	12.0
SA 10	10	16.6	3.8	13.8
SA 10/S	10	15.0	1.0	13.0
SA 12	12	18.6	3.8	15.0
SA 13	13	19.6	3.8	16.0
SA 14	14	20.6	3.8	17.0
SA 15	15	21.6	3.8	18.0
SA 16	16	22.6	3.8	19.0
SA 16/A	16	22.5	3.0	19.0
SA 17	17	23.6	3.8	20.0
SA 18	18	24.6	3.8	21.0
SA 20	20	28.6	5.3	23.0
SA 20/A	20	26.0	3.4	23.0
SA 22	22	30.6	5.3	25.0
SA 22/A2	22	30.6	2.2	25.0
SA 24	24	32.6	5.3	27.0
SA 24/A2	24	32.6	2.2	27.0
SA 25	25	33.6	5.3	28.0
SA 25/H	25	32.5	1.6	27.9
SA 28	28	36.6	5.3	31.0
SA 30	30	38.6	5.3	33.0
SA 30/A2	30	40.0	3.0	34.5
SA 32	32	40.6	5.3	35.0
SA 32/H	32	32.5	1.6	34.9
SA 35	35	43.6	5.3	38.0
SA 35/A	35	43.6	5.0	38.0
SA 35/A2	35	45.0	4.0	39.0
SA 36	36	44.6	5.3	39.0
SA 38	38	46.6	5.3	41.0
SA 40	40	48.6	5.3	43.0
SA 42	42	50.6	5.3	45.0
SA 45	45	53.6	5.3	48.0
SA 45/A	45	55.6	5.3	48.0
SA 45/A2	45	60.0	4.2	53.0
SA 48	48	56.6	5.3	51.0
SA 50	50	58.6	5.3	53.0

Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.2}	M ^{+0.2}
SA 50/A	50	60.6	5.3	53.0
SA 50/A2	50	65.5	4.2	58.0
SA 55	55	63.6	5.3	58.0
SA 55/A	55	65.6	5.3	58.0
SA 56	56	64.6	5.3	59.0
SA 56/A	56	66.6	5.3	59.0
SA 60	60	68.6	5.3	63.0
SA 60/A	60	70.6	5.3	63.0
SA 60/S	60	70.6	5.5	66.0
SA 63	63	71.6	5.3	66.0
SA 63/A	63	73.6	5.3	66.0
SA 65	65	73.6	5.3	68.0
SA 65/A	65	75.6	5.3	68.0
SA 70	70	78.6	5.3	73.0
SA 70/A	70	82.6	7.1	76.0
SA 70/B	70	80.6	5.3	73.0
SA 73/A	73	83.6	7.3	76.0
SA 75	75	83.6	5.3	78.0
SA 75/A	75	87.2	7.1	81.0
SA 78/A	78	90.0	7.5	83.0
SA 78/S	78	88.6	5.5	84.0
SA 80	80	88.6	5.3	83.0
SA 80/A	80	92.6	7.1	86.0
SA 85	85	97.2	7.1	91.0
SA 85/A	85	93.6	5.3	88.0
SA 90	90	102.2	7.1	96.0
SA 90/C	90	98.2	5.3	93.0
SA 95	95	107.2	7.1	101.0
SA 99/S	99	109.6	5.5	105.0
SA 100	100	112.2	7.1	106.0
SA 105	105	117.2	7.1	111.0
SA 110	110	122.2	7.1	116.0
SA 115	115	127.2	7.1	121.0
SA 115/B	115	123.2	5.3	118.0
SA 120	120	132.2	7.1	126.0
SA 120/S	120	130.6	5.5	126.0
SA 125	125	137.2	7.1	131.0
SA 130	130	142.2	7.1	136.0
SA 135	135	147.2	7.1	141.0
SA 140	140	152.2	7.1	146.0



Part.	d ^{f7}	D ^{H10}	L ^{+0.2}	M ^{+0.2}
SA 141/S	141	151.6	5.5	147.0
SA 145	145	157.2	7.1	151.0
SA 150	150	162.2	7.1	156.0
SA 150/B	150	158.2	5.3	153.0
SA 160	160	175.2	10.1	168.0
SA 162/S	162	172.6	5.5	168.0
SA 170	170	185.2	10.1	178.0
SA 180	180	195.2	10.1	188.0
SA 183/S	183	193.6	5.5	189.0
SA 190	190	205.2	10.1	198.0
SA 190/A	190	210.0	10.1	200.0
SA 200	200	215.2	10.1	208.0
SA 207/S	207	217.6	5.5	213.0
SA 210	210	225.2	10.1	218.0
SA 220	220	235.2	10.1	228.0
SA 230	230	245.2	10.1	238.0
SA 240	240	255.2	10.1	248.0
SA 250	250	265.2	10.1	258.0
SA 1500 1875	38.1	47.6	4.75	42.1