

DESCRIZIONE

Anello guida pistone tagliato

MATERIALE

Tipologia: Resina acetlica con fibra vetro

Designazione: BEARITE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

L'anello di guida tipo FE è stato sviluppato per sostituire le tradizionali guide in bronzo nei cilindri idraulici. Guida il pistone ed evita contatti metallici col cilindro in presenza di forze radiali che agiscono in direzione perpendicolare al movimento.

Gli spigoli smussati prevengono le scheggiature del materiale e rendono più agevole l'installazione della guida nella sede.

Il materiale impiegato per questa guida è una resina acetlica a media viscosità caricata con fibra vetro e caratterizzata da elevata resistenza, rigidità, durezza, resistenza all'impatto, resilienza e stabilità alle alte e basse temperature.

- Ampia durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Semplice assemblaggio e disegno della cava
- Riduce le vibrazioni
- Basso attrito
- Buona resistenza ai carichi
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità	≤ 1 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +110°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	<i>Per altri fluidi consultare il nostro ufficio tecnico</i>

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 2 µm	Rt ≤ 10 µm

SCelta DELLA LARGHEZZA DELLA GUIDA

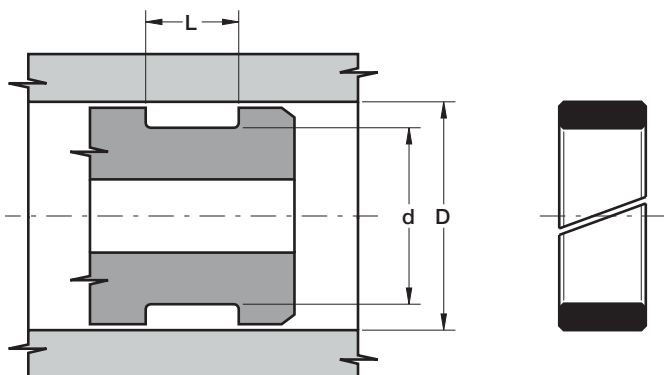
La larghezza della guida può essere calcolata con la seguente formula:

$$h_{mm} \geq \frac{F_N \times k}{p_{N/mm^2} \times d_{mm}}$$

dove

h_{mm}	• Larghezza della guida in mm
F_N	• Carico radiale in N
k	• Fattore di sicurezza (<i>generalmente 2</i>)
d_{mm}	• Diametro del pistone in mm
p_{N/mm^2}	• Pressione superficiale N/mm ²
	40 a 20 °C
	30 a 70 °C

- Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.



Part.	D ^{H8}	d ^{-0.05}	L ^{+0.25}
FE 16	16	12	9.6
FE 18	18	14	9.6
FE 20	20	16	9.6
FE 22	22	18	9.6
FE 24	24	20	9.6
FE 25 19 9.6	25	19	9.6
FE 25 21 8.2	25	21	8.2
FE 25	25	21	9.6
FE 26	26	22	9.6
FE 28	28	24	9.6
FE 30	30	26	9.6
FE 32	32	28	9.6
FE 34	34	30	9.6
FE 35	35	31	9.6
FE 36	36	32	9.6
FE 40 34 9.6	40	34	9.6
FE 40	40	36	9.6
FE 42	42	38	9.6
FE 45	45	41	9.6
FE 46	46	42	9.6
FE 48	48	42	9.6
FE 49	49	43	9.6
FE 50	50	44	9.6
FE 55 49 9.6	55	49	9.6

Part.	D ^{H8}	d ^{-0.05}	L ^{+0.25}
FE 55	55	49	12.8
FE 56	56	50	12.8
FE 57.16 50.25 6.1	57.16	50.25	6.1
FE 60 54 9.6	60	54	9.6
FE 60	60	54	12.8
FE 63	63	57	12.8
FE 65	65	59	12.8
FE 70	70	64	12.8
FE 74	74	68	12.8
FE 75	75	69	12.8
FE 80	80	74	12.8
FE 85	85	79	12.8
FE 90 84 10/S	90	84	10.0
FE 90	90	84	12.8
FE 94	94	88	12.8
FE 95	95	89	12.8
FE 96	96	90	12.8
FE 100	100	94	12.8
FE 105	105	99	12.8
FE 110	110	104	12.8
FE 115	115	109	12.8
FE 120	120	114	12.8
FE 125	125	119	12.8
FE 126	126	120	12.8
FE 130	130	124	12.8
FE 135	135	129	12.8
FE 135 129 19.2	135	129	19.2
FE 140	140	134	12.8
FE 145	145	139	12.8
FE 147	147	141	12.8
FE 150	150	144	12.8
FE 155	155	149	19.2
FE 160	160	154	19.2
FE 165	165	159	19.2
FE 170	170	164	19.2
FE 175	175	169	19.2
FE 180	180	174	19.2
FE 185	185	179	19.2
FE 190	190	184	19.2
FE 195	195	189	19.2

Part.	D ^{H8}	d ^{-0.05}	L ^{+0.25}
FE 200	200	194	19.2
FE 210	210	204	19.2
FE 215	215	209	19.2
FE 220	220	214	19.2
FE 225	225	219	19.2
FE 230	230	224	19.2
FE 240	240	234	19.2
FE 250	250	244	19.2
FE 260	260	254	19.2
FE 270	270	264	19.2
FE 280	280	274	19.2
FE 290	290	284	19.2
FE 300	300	294	19.2